

## Описание

Трехслойная литая ПВХ-пленка премиум-класса светло-желтого цвета с глянцевой поверхностью, не содержащая кадмия. Соответствует требованиям DIN 67510. Эффект послесвечения характеризуется продолжительным и очень сильным остаточным свечением после выключения активного источника света. Процесс может выполняться с любой частотой, не вызывая при этом снижения флуоресцентных свойств пленки. Не содержит радиоактивных веществ.

## Подложка

Бумага с двухсторонним полиэтиленовым покрытием, силиконизированная с одной стороны, 143 г/м<sup>2</sup>

## Клей

Перманентный полиакриловый клей на основе растворителя

## Применение

Для маркировки эвакуационных путей и опасных участков, как в помещениях, так и снаружи. При использовании вне помещений рекомендуется использовать с ламинирующей пленкой ORAGUARD® 293.

## Метод печати

Струйная печать с использованием красок на основе растворителей, УФ-красок или красок на латексной основе.

## Технические данные

<b>Светимость*</b> (DIN 67510-1:2009)	Через 10 мин.: 35 мкд/м <sup>2</sup> Через 60 мин.: 5 мкд/м <sup>2</sup>
<b>Время затухания*</b> (DIN 67510-1:2009)	750 мин. (0,3 мкд/м <sup>2</sup> )
<b>Толщина*</b> (без защитной бумаги и клея)	150 мкм
<b>Вес*</b> (без защитной бумаги и клея)	230 г/м <sup>2</sup>
<b>Формоустойчивость</b> (FINAT TM 14)	При наклеивании на сталь сжатие макс. 0,2 мм
<b>Термоустойчивость***</b>	Никаких изменений при наклеивании на алюминий, от -40 °C до +100 °C
<b>Сила сцепления*</b> (FINAT TM 1, после 24 ч., нержавеющая сталь)	18 Н / 25 мм
<b>Прочность на разрыв</b> (DIN EN ISO 527)	В длину: > 12 МПа В ширину: > 10 МПа
<b>Удлинение при разрыве</b> (DIN EN ISO 527)	В длину: > 100 % В ширину: > 100%
<b>Срок хранения**</b>	2 года
<b>Мин. температура нанесения</b>	> +8 °C
<b>Срок службы при правильном нанесении</b> При вертикальном внешнем атмосферном воздействии (обычный среднеевропейский климат)	5 лет (без печати)

\* среднее значение \*\* в оригинальной упаковке, при 20 °C и относительной влажности воздуха 50 % \*\*\* обычный среднеевропейский климат

**Замечание**

После печати краскам нужно дать полностью высохнуть, чтобы избежать проблем с последующим ламинированием. Поверхность, на которую наносится материал, должна быть тщательно очищена от пыли, жира и других загрязнений, которые могут оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. Свежие лакированные или окрашенные поверхности должны сушиться на протяжении как минимум трех недель до полного отвердевания. Перед нанесением материала пользователь должен проверить совместимость выбранных лаков и красок. Кроме того, следует принимать во внимание опубликованные рекомендации по применению компании ORAFOL. Прослеживаемость продукции согласно ISO 9001 обеспечивается по номеру рулона.

**ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ**

Вся продукция ORAJET® проходят тщательный контроль качества на протяжении всего производственного процесса, и мы гарантируем, что она соответствует торговым стандартам качества и не имеет производственных дефектов. Опубликованная информация о продукции ORAJET® основана на результатах исследований, являющихся достоверными с точки зрения нашей компании, однако, эта информация не влечет за собой никаких гарантийных обязательств. Вследствие разнообразия возможностей использования продукции ORAJET® и возникновения новых вариантов ее применения, покупатель должен внимательно проверять пригодность и характеристики каждого продукта на его соответствие предполагаемому виду использования и оценивать все риски, связанные с этим использованием. Все спецификации могут быть изменены без предварительного информирования.

ORAJET® - зарегистрированная торговая марка компании ORAFOL Europe GmbH.